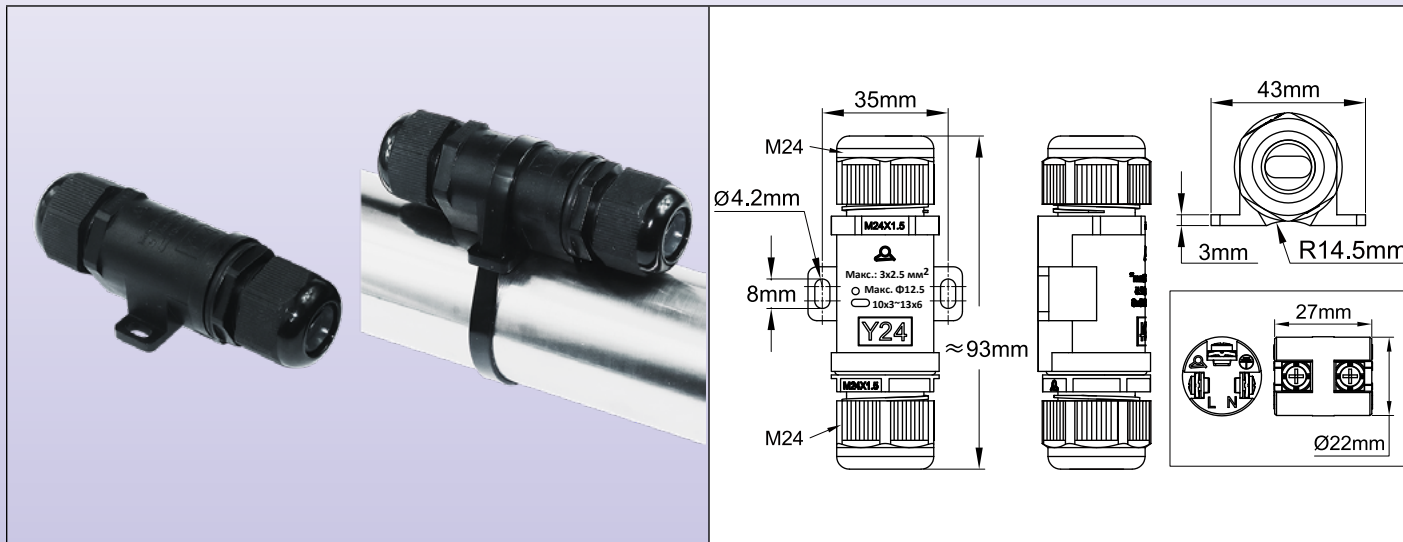


# Соединительная коробка для тепловых кабелей с 2-мя путями подключения в линию, для традиционных или саморегулирующихся кабелей



2 пути в линию	Клеммы с винтом и квадратной шайбой	Калибр провода	Диаметры кабелей		<b>Y24</b>
		1~2.5 мм <sup>2</sup>			



## Применения

Эта коробка позволяет осуществлять подключение **конец – к – концу** в полевых условиях с хорошей защитой от проникновения (IP66) круглый или плоский нагревательный кабель с круглым силовым кабелем. Однако она также позволяет соединить вместе два круглых или два плоских кабеля. Внутренняя соединительная клеммная колодка выполнена из керамики.

## Основные особенности

**Материал:** полиамид 66 черного цвета, общая длина 93 мм. Хорошая устойчивость к УФ-излучению.

**Класс водонепроницаемости:** IP66

**Монтаж:**

- Настенный монтаж: с помощью двух боковых ушек для винтов диаметром 4 мм, расстояние между ними 35 мм.
- На трубе: с помощью нейлоновой кабельной стяжки. Нижняя часть вогнута для облегчения монтажа, а продолговатые отверстия ушек позволяют пропустить и закрепить кабельную стяжку.

**Клеммная колодка:**

- Высокотемпературная керамика с винтовыми зажимами с накидными зубчатыми квадратными шайбами, принимающими неизолированные проводники
- 3 проводника, от 1 до 2,5 мм<sup>2</sup>
- Максимально допустимая интенсивность: 16 А 250 В

**Кабельные зажимы:** с кабельными вводами M24, с прокладками из NBR по 70°

- Предельные размеры круглых кабелей: от 6 до 12,2 мм
- Предельные размеры плоских кабелей: от 8,7 x 3,5 до 14,2 x 9,2 мм

Более подробная информация приведена на странице каталога, посвященной кабельным вводам БУТР.

**Простая сборка:** можно выдвинуть керамическую клеммную колодку из корпуса для подключения кабелей вне его.

## Номера основных деталей

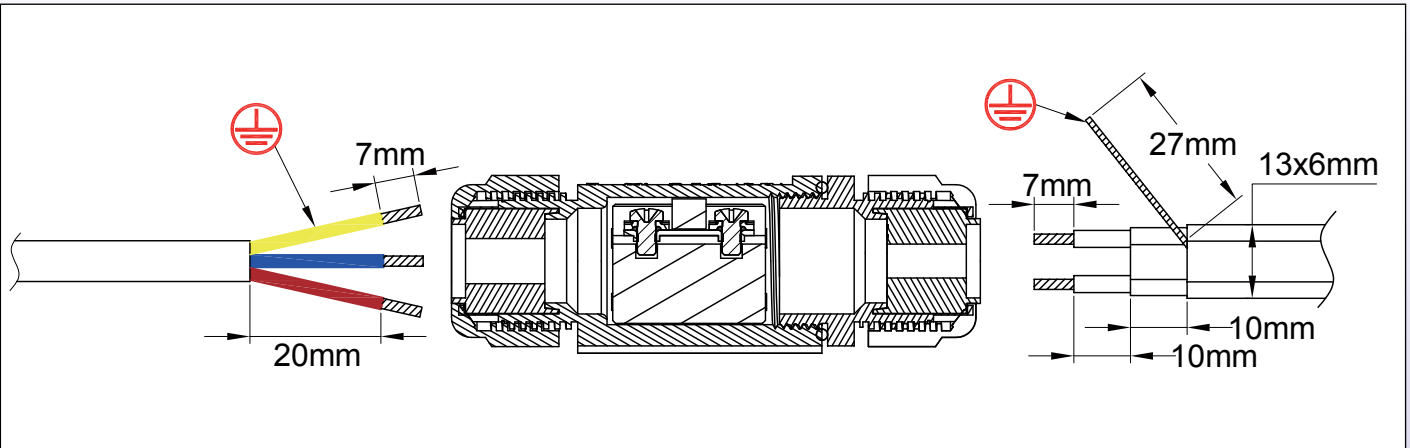
Номер детали	Уплотнения на стороне А*	Уплотнения на стороне В*
Y240RF	Силиконовое уплотнение для круглого кабеля диам. макс. 12 мм.	Силиконовое уплотнение для продолговатого кабеля макс. размера 13 x 6 мм
Y240MW	Уплотнение NBR для круглого кабеля диам. макс. 12 мм.	Уплотнение NBR для продолговатого кабеля макс. размера 13 x 6 мм
Y240SS	Набор силиконовых уплотнений для круглых кабелей диам. макс. 8, 12 и 14 мм.	Набор силиконовых уплотнений для продолговатых кабелей макс. размера 9,5x6; 11x3,5; 13x6 и 14,2x9,2 мм.
Y240XX	Набор уплотнений NBR для круглых кабелей диам. макс. 8, 12 и 14 мм.	Набор уплотнений NBR для продолговатых кабелей макс. размера 9,5x6; 11x3,5; 13x6 и 14,2x9,2 мм.

\* При температуре окружающей среды выше 80°C рекомендуется использовать силиконовые уплотнения.

# Соединительная коробка для тепловых кабелей с 2-мя путями подключения в линию, для традиционных или саморегулирующихся кабелей

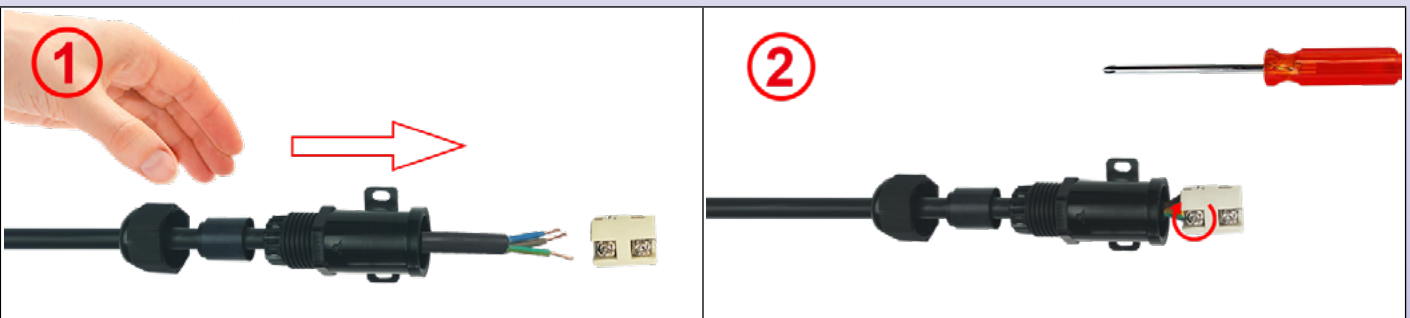


## Размеры зачистки круглых и продолговатых кабелей



## Этапы сборки кабелей

(Более подробно о различных способах подготовки клемм для различных типов кабелей можно узнать из технического введения).



**1** : Пропустите кабель питания через гайку кабельного ввода, его уплотнение и корпус клеммной колодки. Снимите внешнюю оболочку и зачистите проводники в соответствии с требуемыми размерами.

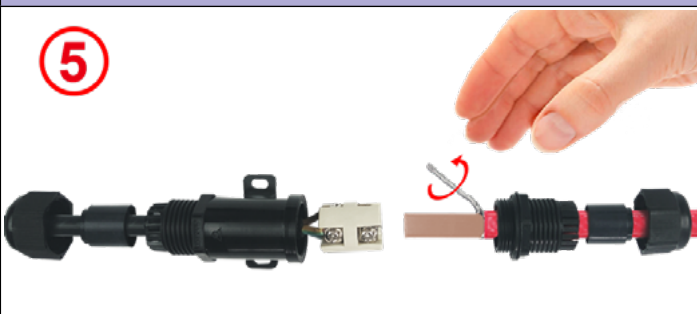
**2** : Вставьте зачищенную часть проводников в клеммы и затяните отверткой. Рекомендуемый момент затяжки: 1,2 Н.м.



**3** : Подобрав уплотнение кабельного ввода по рекомендуемому размеру для данного типа кабеля, пропустите греющий кабель через гайку ввода, его уплотнение и корпус кабельного ввода.



**4** : Снимите внешнюю оболочку нагревательного кабеля до необходимой длины.



**5** : Скрутите металлическую оплетку, чтобы придать ей форму круглого проводника.



**6** : Снимите изоляционную оболочку вокруг нагревательной части до необходимой длины.

\* Эти эксклюзивные инструменты доступны в разделе аксессуаров

В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции, чертежи, описания, характеристики, используемые в данных технических паспортах, предназначены только для ознакомления и могут быть изменены без предварительной консультации

# Соединительная коробка для тепловых кабелей с 2-мя путями подключения в линию, для традиционных или саморегулирующихся кабелей



В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции, чертежи, описания, характеристики, используемые в данных технических паспортах, предназначены только для ознакомления и могут быть изменены без предварительной консультации

<p><b>7</b></p> <p>* 6YTTL05</p>	<p><b>8</b></p> <p>* 6YTTL04</p>
<p>7 : Обрежьте нагревательную часть между двумя шинными проводами до необходимой длины.</p>	<p>8 : Зачистите два провода шины на необходимую длину.</p>
<p><b>9</b></p>	<p><b>10</b></p>
<p>9 : При необходимости обрежьте зачищенные провода шины.</p>	<p>10 : Вставьте провода шины в клеммы и затяните их отверткой. Рекомендуемый момент затяжки: 1,2 Н.м.</p>
<p><b>11</b></p>	<p><b>12</b></p>
<p>11 : Задвиньте все кабели и керамическую клеммную колодку в корпус.</p>	<p>12 : Вкрутите кабельный ввод в корпус, <b>не поворачивая кабели</b>, затем затяните гайку кабельного ввода шнура питания. Максимальный момент затяжки 3 Н.м.</p>
<p><b>13</b></p>	
<p>13 : Вставьте уплотнение кабельного ввода в последний и затем затяните гайку кабельного ввода. Максимальный момент затяжки 3 Н.м.</p>	

\* Эти эксклюзивные инструменты доступны в разделе аксессуаров